



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS
LEIDIMAS Nr. 1/87/T-K.4-13/2016

[3] [0] [0] [0] [3] [7] [5] [9] [2]

(Juridinio asmens kodas)

UAB „Kauno stiklas“ Europos pr. 91, Kaunas, tel.; (8-37)-395022, faks.: (8-37) 395050,
el. paštas: stiklas@kaunostiklas.lt

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „Kauno stiklas“ Europos pr. 91, Kaunas, tel.; (8-37)-395022, faks.: (8-37) 395050,
el. paštas: stiklas@kaunostiklas.lt

(Veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 42 lapai.

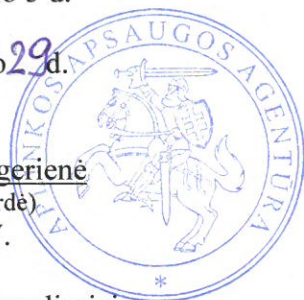
Išduotas Kauno RAAD 2006 m. gruodžio 29 d.

Kauno RAAD atlikti koregavimai: 2007 m. gruodžio 29 d., 2008 m. kovo 20 d., 2008 m. rugpjūčio 25 d., 2008 m. spalio 1 d., 2010 m. gruodžio 31 d., 2014 m. gegužės 15 d.

Pakeistas 2016 m. balandžio 5 d.

Pakeistas 2017 m. gruodžio 29 d.

Direktorė Aldona Margerienė
(Vardas, pavardė)
A. V.



(Parašas)

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui gauti ar pakeisti suderinta su:

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Kauno departamentu 2017 m. gruodžio 13 d. raštu Nr. 2.2-6756 (16.8.13.2.11)

(Derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).
Informacija nesikeičia.

2. Ūkinės veiklos aprašymas
Informacija nesikeičia.

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla
Lentelė nepildoma, informacija nesikeičia.

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.
Informacija nesikeičia.

5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.
Informacija nesikeičia.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.
Informacija nesikeičia.

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Aplinkos vadybos sistemos	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei	Aplinkos vadybos sistemos (toliau – A VS), kuriai būdingos visos išvardytos ypatybės, įgyvendinimas ir taikymas: i. Administracijos, įskaitant aukščiausiąją vadovybę,	---	Atitinka GPGB	Nuo 2005 metų direktoriaus įsakymu Nr. 3 įmonėje įdiegta ISO 14000:1996 integruota sistema. Patvirtinta Kokybės ir aplinkosaugos knyga, procedūros ir kiti dokumentai,

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3 taikomos bendrosios GPGB išvados	4 įsipareigojimas; ii. aplinkos politikos, kuri apimtų nuolatinį įrenginio modernizavimą, už kurį atsakinga administracija, apibrėžimas; iii. planavimas ir būtinų procedūrų parengimas, tikslų ir užduočių nustatymas, jas susiejant su finansiniu planavimu ir investavimu; iv. procedūrų įgyvendinimas; v. veiklos parametru tikrinimas ir ištaisomųjų veiksmų vykdymas, ypatingą dėmesį skiriant; vi. AVS persvarstymas ir jos nuolatinio tinkamumo, ir pakankamumo užtikrinimas (šią užduotį atlieka aukščiausioji vadovybė); vii. švaresnių technologijų plėtos stebėjimas; viii. rengiant naujo įrenginio projektą, atsižvelgimas į poveikį aplinkai, kuris būtų padarytas galiausiai nutraukus įrenginio eksploatavimą, ir į šį poveikį visu jo eksploatavimo laikotarpiu; ix. reguliarus lyginamosios sektoriaus analizės taikymas.	5	6	7 kurie apima: Įmonės kokybės ir aplinkosaugos politiką, patvirtintą įmonės direktoriaus, kokybės ir aplinkosaugos planavimą Kiekvienais metais vadovybinės vertinamosios analizės metu yra peržiūrimi patvirtinti kokybės ir aplinkosaugos tikslai, analizuojamas jų aktualumas esamai bendrovės situacijai bei atliekami reikiami pakeitimai ir papildymai.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
2.	Energijos naudojimo veiksmingumas	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados	<p>Konkrečiau sunaudojamos energijos kiekio mažinimas, taikant vieną iš nurodytų metodų ar jų derinį:</p> <p>i. Proceso optimizavimas kontroliuojant veiklos parametrus</p> <p>ii. Reguliari techninė lydkrosnės priežiūra</p> <p>iii. Krosnies konstrukcijos optimizavimas ir lydomo metodo pasirinkimas</p> <p>iv. Degimo proceso kontrolės metodų taikymas</p> <p>v. Didesnio stiklo laužo kiekio naudojimas, jeigu turima stiklo laužo ir jeigu šis naudojimas yra techniškai ir ekonomiškai perspektyvus</p> <p>vi. Atliekinės šilumos katilo naudojimas energijai atgauti, jei šis atgavimas techniškai ir ekonomiškai perspektyvus</p> <p>vii. Įkrovos ir stiklo laužo išankstinis pašildymas, jeigu ši priemonė techniškai ir ekonomiškai perspektyvi</p>	---	Atitinka GPGB	Atlikta krosnies rekonstrukcija (krosnies konstrukcijos optimizavimas) ir lydomo metodo pasirinkimas. Atliekama reguliari techninė lydkrosnės priežiūra. Degimui skirtas oras pašildomas (iki 300° C) išmetamų dūmų kanale esančiame pakaitintume ir regeneratoriuje, kurio per vieną pusę paduodama degimui skirtas oras, o per kitą į kanalus išeis degimo produktai, atitinkamai įkaitindami klojinį. Po pusės valandos pakeičiamas oro ir deginių judėjimo kryptys, ir per tą pusę, kur anksčiau išėjo deginiai, bus parduodamas oras, kurį šildo deginių įkaitintas klojinys.
3.	Medžiagų laikymas ir tvarkymas	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai	Laikant ir tvarkant kietąsias medžiagas sklindančių dulkių prevencija arba, jeigu nėra priemonių tai padaryti, jų kiekio	---	Atitinka GPGB	Priklausimai nuo įmonėje laikomo stiklo atliekų kiekio, į lydkrosnį gali būti tiekia iki 80 proc. stiklo atliekų nuo bendro įkrovos kiekio.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		<p>santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados</p>	<p>mažinimas, naudojant vieną iš nurodytų metodų ar jų derinį:</p> <p>I. Žaliavų laikymas</p> <p>i. Biriąsias miltelines medžiagas laikyti uždaruose bokštuose, kuriuose įmontuota dulkių sulaikymo sistema (pvz., audeklinis filtras)</p> <p>ii. Iš smulkiųjų dalelių sudarytas medžiagas laikyti uždarose talpyklose ar sandariuose maišuose</p> <p>iii. Rupias dulkingas medžiagas laikyti uždengtas krūvose</p> <p>iv. Naudoti kelių valymo transporto priemonės ir drėkinimo vandeniu metodus</p> <p>II. Žaliavų tvarkymas:</p> <p>i. Medžiagas, kurios gabenamos virš žemės paviršiaus, gabenkite uždaraisiais konvejeriais, kad nebūtų patiriama materialinių nuostolių</p> <p>ii. Jeigu taikomas pneumatinis gabenimas, naudokite sandarią sistemą su sumontuotu filtru, išvalančiu orą, kuris naudotas gabenant ir kuris išleidžiamas gabenant ir kuris išleidžiamas</p> <p>iii. Įkrovos drėkinimas</p> <p>iv. Nedidelės vertės neįgijamojo slėgio taikymas krosnyje</p>	---	Atitinka GPGB	<p>Iš smulkiųjų dalelių sudarytos medžiagas laikomos uždarose talpyklose bei sandariuose maišuose. Rupios dulkingos medžiagos laikomos uždengtos krūvose.</p>
				---	Atitinka GPGB	<p>Medžiagas, kurios gabenamos virš žemės paviršiaus, gabenamos uždaraisiais konvejeriais.</p> <p>Stiklo lydimo krosnyje kaip vienas iš įkrovos komponentų naudojamas dolomitas.</p> <p>Žaliavų apdorojimo metu susidariusios dulkės nutraukiamos į valymo įrenginius. Nuo smėlio ir sienito linijų (taršos šaltiniai 003, 002) dulketas oras valomas dvejomis pakopomis:</p>

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4 v. Žaliavų, kurios nesukelia apdegimo (visų pirma, dolomitų ir kalkakmenio), naudojimas. Apdegimo reiškinys susijęs su mineralų, kurie veikiami karščio, trūkinėjimu, dėl kurio vėliau gali padidėti išmetamas dulkių kiekis; vi. Ištraukimo naudojimas, kai oro srautas nukreipiamas į proceso filtrų sistemą, kur gali susidaryti dulkių (pvz., maitos anga, frito įkrovos maišymas, dulkių šalinimas iš audeklinio filtro, šalto kupo lydymo įrenginiai) vii. Uždarųjų sraigtinių tiktuvų naudojimas viii. Tiekimo dėžių sandarinimas	5	6	7 ciklonų baterijose (sausas valymas) ir šlapio valymo įrenginiuose (šlapias valymas). Nuo natrio karbonato (kalcinuotos sodos) ir dolomito linijų (taršos šaltiniai 010, 004) dulkėtas oras valomas rankoviniuose filtruose. Nuo antracito linijos (t. š. 008), sulfatų linijos (t. š. 013), smėlio ir sienito linijos (t. š.001), automatinio svėrimo linijos (t. š. 009) ir įkrovos bunkerių linijų (t. š. 015 ir 016) dulkėtas oras valomas šlapio valymo įrenginiuose. Dulkėtas oras į šiuos valymo įrenginius tiekiamas tangentine kryptimi į jų apatinę dalį, o į viršutinę dalį purškiamas vanduo. Ant vidinių aparato sienelių kontaktuodamos dulkės su vandeniu nusėda vandenyje ir per apatinę dalį šlamo pavidalu pašalinamos iš valymo įrenginio, o apvalytas oras patenka į aplinką. Žaliavų tiekimo dėžės sandarinamos.
4.			Laikant ir tvarkant lakiąsias žaliavas sklindančių dujinių teršalų prevencija arba, jeigu nėra	---	Neaktualu	

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p>priemonių tai padaryti, jų kiekio mažinimas, naudojant vieną iš nurodytų metodų ar jų derį:</p> <p>i. Talpyklas, kuriose laikomos nesupakuotos biriosios medžiagos ir kuriose, kai jas įkaitina saulė, kinta temperatūra, nudažyti mažą saulės šilumos kiekį sugeriančiais dažais.</p> <p>ii. Laikant lakiąsias žaliavas reguliuoti temperatūrą.</p> <p>iii. Izoliuoti talpyklas, kuriose laikomos lakišios žaliavos.</p> <p>iv. Tvarkyti atsargas</p> <p>v. Laikant didelius lakiųjų naftos produktų kiekius naudoti talpyklas plūdrisiais stogais</p> <p>vi. Perkraunant lakiuosius skysčius (pvz., iš automobilių cisternų į laikymo talpyklas) naudoti grąžinamojo garų surinkimo sistemas.</p> <p>vii. Laikant skystąsias žaliavas naudoti talpyklas gofruotu guminiu stogu.</p> <p>viii. Talpyklose, kurios pritaikytos stėgio pokyčiams, naudoti stėgimo ir (arba) vakuumo vožtuvus.</p> <p>ix. Laikant pavojingas medžiagas, apdoroti išmetamąsias</p>			
				---	Neaktualu	Įmoneje kaip lakišios medžiagos laikomi butelių padengimo skysčiai, formų tepimo tepalas bei žirklių aušinimo skystis. Įvertinus tai, kad šių žaliavų vienu metu laikomi kiekiai yra nuo 0,01 t iki 0,2 t, jie laikomi uždaroje talpose, jokie skysčių perpilimai iš automobilių cisternų į laikymo talpyklas nevykdomi, nenaudojamos talpyklos, kurios pritaikytos stėgio pokyčiams, tai specialus reikalavimai jų laikymui netaikomi.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
5.	Bendrieji pirminiai metodai	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados	medžiagas (pvz., adsorbicijos, absorbcijos, kondensacijos būdu). x. Laikant skysčius, kurie lengvai suputoja, pripildant naudoti po paviršiumi esantį skysčio horizontą. Sunaudojamo energijos kiekio ir į atmosferą išmetamo teršalų kiekio mažinimas, nuolat stebint eksploatacinius parametrus ir atliekant programuotąją lydrosnės techninę priežiūrą	---	Atitinka GPGB	Lydrosneje įdiegta: stabilios liepsnos sąlygų kontrolė, kuro ir oro santykio reguliavimas.
6.	Bendrieji pirminiai metodai	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados	Rūpestingas visų medžiagų ir žaliavų, kurios patenka į lydrosnę pasirinkimas ir kontrolė, siekiant sumažinti į atmosferą išmetamų teršalų kiekį ar užkirsti šiam išmetimui kelią, naudojant vieną iš toliau nurodytų metodų ar jų derinį: i. Žaliavų ir išorės stiklo laužo, kuriame yra mažas priemaišų (pvz., metalų, chloridų, fluoridų) kiekis, naudojimas ii. Pakaitinių žaliavų naudojimas (pvz., tų žaliavų, kurių lăkumas yra mažesnis) iii. Kuro, kuriame yra mažiau metalo priemaišų, naudojimas	---	Atitinka GPGB	Įmonė naudoja žaliavas bei išorės stiklą, kuriame yra mažas priemaišų kiekis. Nerūšiuotas stiklas, prieš jį naudojant kaip žaliavą stiklo taros gamybai rūšiuojamas stiklo atliekų rūšiavimo linijoje, atskiriant visas priemaišas. Kaip kuras naudojamos gamtinės dujos bei elektra.
7.	Bendrieji pirminiai	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento	Reguliaciniai išmetamo teršalų kiekio ir (arba) kitų su procesu susijusių	---	Atitinka GPGB	Krosnies valdymo sistema yra pilnai automatizuota, atliekami

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2 metodai	3 stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados	4 parametrai stebėsena, įskaitant: i. Nuolatinį kritinių proceso parametrai stebėjimą siekiant užtikrinti proceso stabilumą, pvz., temperatūrą, kuro tiekimą ir oro srautą ii. Reguliarių proceso parametrai stebėjimą siekiant užkirsti kelią taršai ir (arba) ją sumažinti, pvz., O ₂ kiekis kūrų dujose, kad būtų kontroliuojamas kuro ir oro santykis. iii. Nepertraukiamąjį išmetamų dulkių, NO _x ir SO ₂ kiekio matavimą ar trūkųjį matavimą bent du kartus per metus, susijusį su pakaitinių parametrai kontrole, siekiant užtikrinti, kad apdorojimo sistema tarp matavimų veikia tinkamai iv. Nepertraukiamąjį ar reguliarių periodinį išmetamo NH ₃ kiekio matavimą, kai taikoma selektyvioji katalizinė redukcija (toliau – SKR) arba selektyvioji nekatalizinė redukcija (toliau – SNKR)	5 ---	6 ---	7 reguliari matavimai: deguonies stebėjimas kūrų dujose; CO kiekio matavimas; temperatūros matavimas Krosnies valdymo sistema yra pilnai automatizuota, vykdomas temperatūros, kuro tiekimo ir paduodamo oro srauto parametrai stebėjimas Krosnies valdymo sistema yra pilnai automatizuota, todėl automatiškai kontroliuojamas kuro ir oro santykis Pagal šiuos metus suderintą monitoringo programą matavimai vykdomi kartą per metus. Atnaujinamoje Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programoje numatyta NO _x ir SO ₂ kiekio matavimus atlikti bent du kartus per metus Azoto dioksidų vid. koncentracija sudaro iki 460,8 mg/Nm ³ arba 0,69 kg/t, maksimali koncentracija 697 mg/Nm ³ arba 1,05 kg/t

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			v. Nepertraukiamąjį ar reguliarių periodinį išmetamo CO kiekio matavimą, kai siekiant sumažinti išmetamą NO _x kiekį taikomi pirminiai metodai ar cheminės redukcijos, kuriai naudojamas kuras, metodai arba gali vykti dalinis degimas.	---	Atitinka GPGB	Pagal suderintą monitoringo programą atliekami periodiniai matavimai
			vi. Reguliarių periodinį išmetamo HCl, HF, CO ir metalų kiekio matavimą, visų pirma, jeigu naudojamos žaliavos, kurių sudėtyje yra šių medžiagų, arba jeigu gali būti atliekamas dalinis deginimas	---	Atitinka GPGB	Pagal suderintą monitoringo programą atliekami periodiniai matavimai
			vii. Nepertraukiamąjį pakaitinių parametru stebėjimą siekiant užtikrinti, kad išmetamųjų dujų apdoravimo sistema veiktų tinkamai ir kad atliekant trūkuji matavimą būtų išlaikomas pastovus išmetamų teršalų lygis. Pakaitinių parametru stebėjimas aprėpia: reagento tiekimą, temperatūrą, vandens tiekimą, įtampą, dulkių šalinimą, ventiliatoriaus sukčių dažnį ir t. t.	---	Atitinka GPGB	Krosnies valdymas yra automatizuotas, tokiu būdu yra užtikrinamas parametru stebėjimas
8.	Bendrieji pirminiai metodai	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio	Išmetamųjų dujų apdoravimo sistemos eksploatavimas įprastomis veiklos sąlygomis esant optimaliam	---	Atitinka GPGB	Krosnies valdymas yra automatizuotas, atliekami reguliariūs išmetamųjų dujų

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
9.	Bendrieji pirminiai metodai	<p>pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados</p> <p>Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados</p>	<p>pajėgumui ir prieinamumui, siekiant užkirsti kelią teršalų išmetimui ar sumažinti jų kieki</p> <p>Iš lydkrosnės išmetamo anglies monoksido (CO) kiekio ribojimas, naudojant pirminius metodus ar cheminę redukciją, kuriai naudojamas kuras, kad būtų sumažintas išmetamas NOx kiekis</p>	<p>Anglies monoksidas, išreikštas CO <100 mg/Nm³</p>	<p>Atitinka GPGB</p>	<p>apdoravimo sistemos techninės priežiūros ir valymo darbai</p> <p>Vadovaujantis 2017 m. vasario 1 d. su Aplinkos apsaugos agentūra suderintos Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventurizacijos ataskaitos duomenimis, išmatuota maksimali iš lydkrosnės išmetamo anglies monoksido koncentracija siekia 17,5 mg/Nm³. Vidutinė koncentracija - 5 mg/Nm³. Įrengiant naują krosnį buvo įdiegtos šios priemonės siekiant sumažinti krosnyje susidariusių NOx kieki; mažinamas perteklinio oro naudojimas; naudojami pakopiniai Low NOx degikliai.</p>
10.	Bendrieji pirminiai metodai	<p>Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados</p>	<p>Išmetamo amoniako (NH₃) kiekio ribojimas, naudojant selektyviosios katalizinės redukcijos (SKR) ar selektyviosios nekatalizinės redukcijos (SNKR) metodus, kuriais siekiama veiksmingai sumažinti išmetamą NOx kieki</p>	---	Atitinka	<p>Azoto dioksidų vid. koncentracija sudaro iki 460,8 mg/Nm³ arba 0,69 kg/t, maksimali koncentracija 697 mg/Nm³ arba 1,05 kg/t</p>
11.	Bendrieji	Atnaujinto GPGB	Iš lydkrosnės išmetamo boro kiekio	---	Neaktuali	Formuojant įkrovą boro

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	pirminiai metodai	informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados	mažinimas, jeigu boro junginiai naudojami formuojant įkrovą; šiuo tikslu pasirenkamas vienas iš šių metodų ar jų derinys			junginiai nenaudojami.
12.	Vykstant stiklo gamybos procesams į vandenį išmetami teršalai	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados	Sunaudojamo vandens kiekio mažinimas, naudojant vieną iš metodų ar jų derinį: i. Išsiliejimų ir nuotėkių skaičiaus sumažinimas ii. Aušinimo ir valymo vandens pakartotinis naudojimas, jeigu vanduo jau buvo panaudotas valant iii. Pusiau uždarojo ciklo vandens sistemos naudojimas, jeigu tai perspektyvu techniškai ir ekonomiškai	---	Atitinka GPGB	Įmoneje atliekami periodiniai bei planiniai įrangos tikrinimo bei remonto darbai siekiant išvengti išsiliejimų bei nuotėkių
13.	Vykstant stiklo gamybos procesams į vandenį išmetami teršalai	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados	Išleidžiamose nuotekose esančio teršalų kiekio mažinimas, naudojant vieną iš nuotekų valymo sistemų arba jų derinį: i. Įprastiniai teršalų kontrolės metodai, pvz., nusodinimas, rūšiavimas, nugriebimas, neutralizavimas, filtravimas, aeravimas,	---	Atitinka GPGB	Po žaliavų paruošimo sistemose įrengto šlapio valymo sumontuotas nuotekų nusodintuvas. Šiame valymo įrenginyje nuotekose, prieš jas išleidžiant į centralizuotus miesto nuotekų tinklus, nusodinamos skendinčios medžiagos.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGGB technologija	Su GPGGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			nuosėdų išskyrimas, koaguliacija, flokuliacija ir t. t			
			ii. Biologinio valymo sistemos: pvz. aktyviojo dumblo naudojimas, biologinio filtravimo taikymas, siekiant pašalinti ir (arba) suskaidyti organinius komponentus		Netaikomas	Gamybos procese organinės medžiagos nenaudojamos.
			Išleidimas į miesto nuotekų valymo įrenginius	---	Atitinka GPGGB	Visos įmonėje susidaranti nuotekos pagal su UAB „Kauno vandenys“ pasirašytą sutartį išleidžiamos į miesto nuotekų tinklus, kuriais patenka į miesto nuotekų valymo įrenginius.
			Išorinis pakartotinis nuotekų naudojimas	---	Netaikomas	Visos įmonėje susidaranti nuotekos pagal su UAB „Kauno vandenys“ pasirašytą sutartį išleidžiamos į miesto nuotekų tinklus.
			Gaminant stiklą į paviršinius vandenį išleidžiamų nuotekų GPGGB SITK	---	Netaikomas	Visos įmonėje susidaranti nuotekos pagal su UAB „Kauno vandenys“ pasirašytą sutartį išleidžiamos į miesto nuotekų tinklus.
			Parametras (1)		Neaktualu	
			GPGGB SITK (2)			
			(jungtinis ėminys)			
			pH			
			6,5-9			

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija		Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4		5	6	7
			Bendras suspenduotų kietųjų dalelių kiekis	<30 mg/l			
			Cheminis deguonies suvartojimas (ChDS)	<5-130 mg/l (3)			
			Sulfatai, išreikšti SO ₄ ²⁻	<1000 mg/l			
			fluoridai, išreikšti F ⁻	<6 mg/l (4)			
			Bendras angliavandenilių kiekis	<15 mg/l (5)			
			Svinas, išreikštas Pb	<0,05-0,3 mg/l (6)			
			Stibis, išreikštas Sb	<0,5 mg/l			
			Arsenas, išreikštas As	<0,3 mg/l			
			Baris, išreikštas Ba	<3,0 mg/l			
			Cinkas, išreikštas Zn	<0,5 mg/l			
			Varis, išreikštas Cu	<0,3 mg/l			
			Chromas, išreikštas Cr	<0,3 mg/l			
			Kadmis, išreikštas Cd	<0,05 mg/l			

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos										
1	2	3	4	5	6	7										
			<table border="1"> <tr> <td data-bbox="395 990 459 1034">Alavas, išreikštas Sn</td> <td data-bbox="395 1034 459 1413"><0,5 mg/l</td> </tr> <tr> <td data-bbox="459 990 523 1034">Nikelis, išreikštas Ni</td> <td data-bbox="459 1034 523 1413"><0,5 mg/l</td> </tr> <tr> <td data-bbox="523 990 587 1034">Amoniakas, išreikštas NH₄</td> <td data-bbox="523 1034 587 1413"><10 mg/l</td> </tr> <tr> <td data-bbox="587 990 651 1034">Baris, išreikštas B</td> <td data-bbox="587 1034 651 1413"><1-3 mg/l</td> </tr> <tr> <td data-bbox="651 990 715 1034">Fenolis</td> <td data-bbox="651 1034 715 1413"><1 mg/l</td> </tr> </table> <p data-bbox="715 990 826 1413">⁽¹⁾ Lentelėje išvardytų teršalų svarbumas priklauso nuo stiklo pramonės sektoriaus ir nuo įrenginių vykdomos skirtingos veiklos.</p> <p data-bbox="826 990 938 1413">⁽²⁾ Kiekiai susiję su jungtiniu ėminių, paimtu per dvių valandų ar 24 valandų laikotarpį.</p> <p data-bbox="938 990 1050 1413">⁽³⁾ Ištisinų gijų stiklo pluošto sektoriaus GPGB SITK <200 mg/l.</p> <p data-bbox="1050 990 1161 1413">⁽⁴⁾ Kiekiai susiję su valytu vandeniu, kurio susidaro atliekant poliravimą, kuriam naudojama rūgštis.</p> <p data-bbox="1161 990 1273 1413">⁽⁵⁾ Apskritai bendrą angliavandenių kiekį sudaro mineralinės alyvos.</p> <p data-bbox="1273 990 1385 1413">⁽⁶⁾ Aukštesnis intervalo lygis siejamas su tolesniais švino kristolo gamybos procesais.</p>	Alavas, išreikštas Sn	<0,5 mg/l	Nikelis, išreikštas Ni	<0,5 mg/l	Amoniakas, išreikštas NH ₄	<10 mg/l	Baris, išreikštas B	<1-3 mg/l	Fenolis	<1 mg/l			
Alavas, išreikštas Sn	<0,5 mg/l															
Nikelis, išreikštas Ni	<0,5 mg/l															
Amoniakas, išreikštas NH ₄	<10 mg/l															
Baris, išreikštas B	<1-3 mg/l															
Fenolis	<1 mg/l															
14.	Stiklo gamybos	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento	Šalintinių atliekų kiekio mažinimas, naudojant vieną iš nurodytų metodų	---	Atitinka GPGB	Iš sauso valymo rangovinių filtrų (soda bei dolomitas)										

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2 procesų metu susidarancios atliekos	3 stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados	4 ar jų derinį: i. Įkrovos medžiagų atliekų naudojimas grąžinamajam perdirbimui, jeigu tai įmanoma atsižvelgiant į kokybės reikalavimus ii. Laikant ir tvarkant žaliavas patiriamų materialinių nuostolių mažinimas iii. Vidinio stiklo laužo, kuris gaunamas iš atrestų gaminių, naudojimas grąžinamajam perdirbimui iv. Formuojant įkrovą susidarancių dulkių naudojimas grąžinamajam perdirbimui, jeigu tai įmanoma atsižvelgiant į kokybės reikalavimus v. Kietųjų atliekų ir (arba) dumblo vertės didinimas atitinkamai naudojant vietoje (pvz., valant vandenyje sukauptą dumblą) ar kituose sektoriuose vi. Vertės suteikimas	5 ---	6 ---	7 grąžinami perdirbimui. Visos žaliavos sandėliuojamos tvarkingai, maksimaliai siekiant išvengti pakuotės pažeidimų. Gamybiniame procese visas susidaręs vidinis stiklo laužas grąžinamas perdirbimui. Iš sauso valymo rangovinių filtrų (soda bei dolomitas) grąžinami perdirbimui. Netaikomas Netaikomas

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			panaudotoms ugniai atsparioms medžiagoms, kad jas būtų galima naudoti kituose sektoriuose			
			vii. Briketų gaminimas iš atliekų naudojant cementą, kad juos būtų galima naudoti šachtinėse lydkrosnėse su karštu pūtimu, jeigu tai įmanoma atsižvelgiant į kokybės reikalavimus	---	Netaikomas	
15.	Stiklo gamybos procesų metu skleidžiamas triukšmas	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.1 Stiklo gamybos pramonei taikomos bendrosios GPGB išvados	Skleidžiamo triukšmo sumažinimas, naudojant vieną iš šių metodų ar jų derinį: i. Įvertinti aplinkos triukšmą ir parengti triukšmo valdymo planą, atsižvelgiant į vietos aplinką. ii. Triukšmą skleidžiančią įrangą naudoti ir (arba) procesą vykdyti atskiroje konstrukcijoje ir (arba) gamybos vienetė iii. Naudoti pylimus triukšmo šaltiniui atitverti iv. Lauke vykdomą triukšmingą veiklą vykdyti dienos metu	---	Atitinka GPGB	Gamyba vykdoma uždaroje patalpose. Lauke vykdomi tik žaliavų bei gaminių pakrovimo/iškrovimo darbai. Gamybiniai pastatai sklype orientuoti taip, kad maksimaliai apsaugoti gyvenamąją aplinką nuo sukeliama triukšmo.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atrikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
16.	Iš lydkrosnių išmetamas dulkių kiekis	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.2 Stiklo taros gamybai taikomos GPGB išvados	v. Atsižvelgiant į vietos sąlygas, tarp įrenginio ir saugomos teritorijos naudoti triukšmą sulaikančias sienas ar gamtines kliūtis (medžius, krūmus). Dulkių, kurios išsiskiria iš lydkrosnės išmetamų dujų, kiekio mažinimas, naudojant kūryklų dujų valymo sistemą, pvz., elektrostatinį nusodintuvą ar rankovinį filtrą.	<10-20 mg/Nm ³ <0,015–0,06 kg/t	Nepilnai atitinka GPGB Vidutinė koncentracija atitinka GPGB nustatytus reikalavimus, bet maksimali iš lydkrosnies išmetamųjų kietųjų dalelių koncentracija viršija nustatytas vertes. UAB „Kauno stiklas“ siekiant sumažinti iš	Kietųjų dalelių koncentracijos sudaro 17,3 mg/Nm ³ arba 0,026 kg/t, maksimalios 29,4 mg/Nm ³ arba 0,0882 kg/t ¹

¹ Čia ir toliau duomenys pagal Aplinkos oro taršos šaltinių ir iš jų išmetamų teršalų inventorizacijos ataskaitą, 2016

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
17.	Iš lydkrosnių išmetamas azoto oksidų (NOx) kiekis	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.2 Stiklo taros gamybai taikomos GPGB išvados	Iš lydkrosnės išmetamo NOx kiekio mažinimas, naudojant vieną iš šių metodų ar jų derinį: Pirminiai metodai: i. Degimo proceso modifikavimas (a) Oro ir kuro santykio mažinimas (b) Mažesnė degimui tiekiamo oro temperatūra (c) Pakopinis deginimas (d) Kūryklų dujų recirkuliacija (e) Degikliai, kuriuos naudojant išmetamas mažas NOx kiekis (f) Kuro pasirinkimas ii. Speciali krosnies konstrukcija iii. Elektrinis lydymas iv. Lydymas, kai deginant kurą kaip oksidatorius naudojamas deguonis Antriniai metodai: Sektvyvioji katalizė redukcija (SKR)	500 – 800 mg/Nm ³ 0,75 – 1,2 kg/t	lydkrosnies į aplinką patenkanciu kietuju daleliu kiekj planuoja iki 2021 m., irengti elektrostatinj filtrq.	Taikomi pirminiai metodai: po krosnies rekonstrukcijos modifikuotas degimo procesas, imontuoti degikliai, kuriuos naudojant mažinamas NO _x kiekis. Antriniai metodai netaikomi.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
18.	Iš lydkrosnių išmetamas sieros oksidų (SOx) kiekis	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.2 Stiklo taros gamybai taikomos GPGB išvados	Selektyvioji nekatalizinė redukcija (SNKR) Iš lydkrosnės išmetamo SOx kiekio sumažinimas, naudojant vieną iš šių metodų ar jų derinį: i. Sausasis ar pusiau sausas dujų valymas, jį derinant su filtravimo sistema; ii. Sieros kiekio mažinimas formuojant įkrovą ir sieros balanso optimizavimas; iii. Mažai sieros turinčio kuro naudojimas	<200-500 mg/Nm ³ <0,3-0,75 kg/t	Atitinka GPGB	Po stiklo krosnies rekonstrukcijos sieros dioksidų koncentracija sudaro iki 124,2 mg/Nm ³ arba 0,19 kg/t, maksimali koncentracija 257,8 mg/Nm ³ 0,387 kg/t
19.	Iš lydkrosnių išmetamas vandenilio chlorido (HCl) ir vandenilio fluorida (HF) kiekis	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.2 Stiklo taros gamybai taikomos GPGB išvados	Iš lydkrosnės išmetamo HCl ir HF kiekio mažinimas (gali būti derinama su kuryklių dujomis, susidarantiomis stiklo dirbinius dengiant dangą jiems patenkant į degimo krosnį), naudojant vieną iš nurodytų metodų ar jų derinį: i. Žaliavų, kuriose yra mažas chloro ir fluoro kiekis, pasirinkimas formuojant įkrovą; ii. Sausasis ar pusiau sausas dujų valymas, jį derinant su filtravimo sistema	HCl <10-20 mg/Nm ³ <0,02-0,03 kg/t HF <1-5 mg/Nm ³ <0,001-0,008 kg/t	Atitinka GPGB Atitinka GPGB	Po stiklo krosnies rekonstrukcijos vandenilio chlorido koncentracija sudaro iki 2,8 mg/Nm ³ arba 0,0042 kg/t, maksimali koncentracija sudaro iki 5,1 mg/Nm ³ arba 0,007 kg/t Po stiklo krosnies rekonstrukcijos vandenilio fluorida koncentracija sudaro iki 1,6 mg/Nm ³ arba 0,0024 kg/t, maksimali koncentracija – iki 2,1 mg/Nm ³ arba 0,003 kg/t
20.	Iš lydkrosnių išmetamas metalų kiekis	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.2 Stiklo	Iš lydkrosnės išmetamo metalų kiekio mažinimas, naudojant vieną iš šių metodų ar jų derinį: i. Žaliavų, pasižymičių mažu metalų kiekiu,	Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) <0,2-1 mg/Nm ³ <0,3-1,5x10 ⁻³ kg/t	Atitinka GPGB	Po stiklo krosnies rekonstrukcijos Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI}) koncentracija sudaro 0,14 mg/Nm ³ arba 0,21 x 10 ⁻³ kg/t

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
21.		taros gamybai taikomos GPGB išvados	<p>pasirinkimas formuojant įkrovą; Atsižvelgiant į buitinių stiklo gaminių kokybės reikalavimus, naudojamo metalų junginių kiekio mažinimas formuojant įkrovą, kai norima stiklui suteikti spalvą ar ją pašalinti; iii. Filtravimo sistemos (rankovinio filtro ar elektrostatinio nusodintuvo) naudojimas. iv. Sausasis ar pusiau sausas dujų valymas, jį derinant su filtravimo sistema</p>	Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) <1-5 mg/Nm ³ <1,5-7,5x10 ⁻³ kg/t	Atitinka GPGB	Po stiklo krosnies rekonstrukcijos Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn) koncentracija sudaro iki 0,95 mg/Nm ³ arba 1,42 x 10 ⁻³ kg/t
22.	Vykstant tolesniems procesams išmetamas teršalų kiekis	Atnaujinto GPGB informacinio dokumento stiklo ir mineralinio pluošto gamybai santrauka, 1.2 Stiklo taros gamybai taikomos GPGB išvados	<p>Jeigu atliekant stiklo dirbinių dengimo dangą jiems patenkant į degimo krosnį operacijas naudojamas alavas, organoalavas ar titano junginiai, GPGB – tai išmetamo teršalų kiekio sumažinimas naudojant vieną iš metodų ar jų derinį: i. Dengimo produkto nuostolių sumažinimas užtikrinant reikiamą taikymo sistemos sandarumą ir naudojant veiksmingą ištraukimo gaubtą.</p>	---	Neaktualu	Įmonėje nevykdomos stiklo dirbinių dengimo dangą jiems patenkant į degimo krosnį operacijos naudojant alavo, organoalavo ar titano junginius

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p>ii. Deginimo produkto nuostolių sumažinimas užtikrinant reikiamą taikymo sistemos sandarumą ir naudojant veiksmingą ištraukimo gaubtą.</p> <p>iii. Atliekant degimo operacijas susidaranciu kurykliu duju maišymas su iš lydkrosniu išmetamomis dujomis ar iš lydkrosniu išmetamu degimo oru, jeigu taikoma antrinė apdorojimo sistema (filtras ar sausojo ar pusiau sauso duju valymo įtaisas).</p> <p>iv. Antrinio metodo taikymas, pvz., šlapiasis duju valymas, sausasis duju valymas ir filtravimas.</p>			
			<p>Paviršiaus apdorojimo operacijoms naudojant SO₃, GPGB – išmetamo SO_x kiekio mažinimas, naudojant vieną iš šių metodų ar jų derinį:</p> <p>i. Produkto nuostolių sumažinimas užtikrinant tinkamą taikymo sistemos sandarumą</p> <p>ii. Tinkama taikymo sistemos konstrukcija ir jos techninė priežiūra yra svarbios siekiant sumažinti reakcijose nepanaudoto produkto išmetimą į atmosferą</p> <p>iii. Antrinio metodo, pvz., šlapiojo</p>	---	Neaktualu	Įmonėje nevykdomos paviršiaus apdorojimo operacijos naudojant SO ₃

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4 dujų valymo, taikymas	5	6	7
23.	Išmetamų į atmosferą teršalų matavimai	ID "Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai"	Nustatyto matavimo metodo taikymas	Nustatyto matavimų dažnio taikymas	Atitinka GPGB	UAB „Kauno stiklas“ užsakymu vykdo akredituota laboratorija pagal Monitoringo programą

II. LEIDIMO SĄLYGOS

3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Parametras	Vienetai	Siekiamos ribinės vertės (pagal GPGB)	Esamos vertės	Veiksmai tikslui pasiekti	Laukiami rezultatai	Įgyvendinimo data
1	2	3	4	5	6	7
Kietosios dalelės	mg/Nm ³	<10-20 mg/Nm ³	29,4	Elektrostatinio filtro įrengimas	<10-20 mg/Nm ³	2021

7. Vandens išgavimas

4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį Informacija nesikeičia.

5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį. Informacija nesikeičia.

8. Tarša į aplinkos orą.

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai (B)	5872	84,10
Kietosios dalelės (B)	6486	3,11
Kietosios dalelės (C)	4281	7,366
Sieros dioksidas (B)	5897	22,456
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	
Dibutilalavo dichloridas	308	0,01
Etanolis	739	0,03
LOJ	308	2,589
n-butilalavo trichloridas	308	1,960
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX

Alavas		118	0,005
Anglies monoksidas (B)		5917	7,337
Arsenas		217	0,003
Chloro vandenilis		440	0,503
Chromas		2721	0,010
Cinkas		2791	0,018
Fluoro vandenilis		862	0,288
Geležis		3113	0,020
Kadmis		3211	0,0003
Kobaltas		3401	0,002
Manganas		3516	0,0089
Natrio karbonatas (kalcinuota soda)		3720	0,861
Natrio sulfatas		1498	0,112
Nikelis		1589	0,005
Selenas		1739	0,001
Sieros rūgštis		1761	0,005
Stibis		4112	0,005
Švinas		2094	0,076
Vanadis		6037	0,005
Varis		4424	0,010
		Iš viso:	130,8962

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis	vnt.	metinė, t/m.
1	Nr.					
Įkrovos paruošimo cechas	2	3	4		5	6
001						
Smėlio ir sienito linija		Kietosios dalelės (C)	4281	0,08037	g/s	0,723
002		Kietosios dalelės (C)	4281	0,63742	g/s	0,784
Sienito linija		Anglies monoksidas (B)	5917	1,10520	g/s	1,285
		Azoto oksidai (B)	5872	0,03542	g/s	0,037

Įkrovos paruošimo cechasis	003 Smėlio linija	Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,01901	0,015	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,15130	1,510	
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,65348	4,602	
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,02788	0,207	
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,01250	0,090	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,15824	0,995	
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,03658	0,163	
Įkrovos paruošimo cechasis	004 Dolomito linija	Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,04166	0,249	
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,00750	0,025	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,32826	0,219	
Įkrovos paruošimo cechasis	008 Antracito linija	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,32826	0,219	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,09097	0,923	
Įkrovos paruošimo cechasis	009 Automatinė svėrimo linija	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,09097	0,923	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,09097	0,923	
Įkrovos paruošimo cechasis	010 Natrio karbonato (kalcinuotos sodos) linija	Natrio karbonatas (kalcinuota soda)	3720	g/s	0,17269	0,861	
		Natrio sulfatas	1498	g/s	0,08018	0,112	
Įkrovos paruošimo cechasis	013 Natrio sulfato linija	Natrio sulfatas	1498	g/s	0,08018	0,112	
		Natrio sulfatas	1498	g/s	0,08018	0,112	
Įkrovos paruošimo cechasis	015 Įkrovos bunkerių linija	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,04126	0,407	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,04126	0,407	
Įkrovos paruošimo cechasis	016 Įkrovos bunkerių linija	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,14021	1,478	
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,14021	1,478	
Gamybinis cechasis. Stiklo lydymas	021 Stiklo lydimo krosnies kaminais	Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,16758	3,110	
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	3,97290	82,831	
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,09975	0,899	
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	1,46946	22,326	
		Chloro vandenilis	440	g/s	0,02907	0,503	
		Fluoro vandenilis	862	g/s	0,01197	0,288	
		Varis	4424	g/s	0,00039	0,010	
		Švinas	2094	g/s	0,00346	0,076	

	Nikelis	1589	g/s	0,00015	0,005
	Manganas	3516	g/s	0,00033	0,008
	Geležis	3113	g/s	0,00047	0,012
	Chromas	2721	g/s	0,00043	0,010
	Selenas	1739	g/s	0,00004	0,001
	Arsenas	217	g/s	0,00012	0,003
	Cinkas	2791	g/s	0,00062	0,018
	Kadmis	3211	g/s	0,00001	0,0003
	Kobaltas	3401	g/s	0,00005	0,002
	Stibis	4112	g/s	0,00015	0,005
	Vanadis	6037	g/s	0,00015	0,005
	Alavas	118	g/s	0,00015	0,005
Formų komplekto detalių remonto baras					
	022 Smėliapūtės įrenginys	4281	g/s	0,00281	0,002
Formų komplekto detalių remonto baras					
	023 Rankinis formų šlifavimas	4281	g/s	0,00838	0,084
Smėlio aikštelė					
	601 Smėlio iškrovimas iš autotransporto ir geležinkelio vagonų	4281	g/s	0,06667	0,108
Smėlio aikštelė					
	602 Smėlio sandėliavimas	4281	g/s	0,00729	0,106
Krovos darbai					
	603 Atsijoto smėlio pakrovimas į autotransportą	4281	g/s	0,07500	0,003
Krovos darbai					
	604 Dolomito ir sienito	4281	g/s	0,06472	0,024

Mechaninės dirbtuvės	iškrovimas iš vagonų 607 Suvirinimo darbai	Geležies oksidai	3113	g/s	0,00556	0,008
		Mangano oksidai	3516	g/s	0,00063	0,0009
Akumuliatorių įkrovimo patalpa	608 Akumuliatorių įkrovimas	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00095	0,005
		n-butilalavo trichloridas	308	g/s	0,06215	1,960
		Etanolis	739	g/s	0,00095	0,030
		Dibutilalavo dichloridas	308	g/s	0,00032	0,010
Gamybinis cechasis	610 Formų tepimas ir žirklių aušinimas	LOJ	308	g/s	0,00124	0,039
		LOJ	308	g/s	0,08086	2,550
Gamybinis cechasis	611 Stiklo masės kaitinimas lašotekyje	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,01230	0,388
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,02461	0,776
					Iš viso įrenginiui:	130,8962

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

UAB „Kauno stiklas“ tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms, nenustatoma. Stiklo lydymo krosnies stabdymo ir paleidimo metu nesusidaro didesni teršalų kiekiai, lyginant su įprastine gamyba.

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Eil. Nr.	Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai	ŠESD pavadinimas (anglies dioksidas (CO ₂), azoto suboksidas (N ₂ O), perfluorangliavandeniai (PFC))
1	2	3
1.	Stiklo, įskaitant stiklo pluoštą, gamyba, kai lydymo pajėgumai didesni negu 20 tonų per dieną	Anglies dioksidas (CO ₂)

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova
Informacija nesikeičia.

11 lentelė.

Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas.
UAB „Kauno stiklas“ gamybinės, buitinės ir paviršinės nuotekos išleidžiamos į centralizuotus miesto nuotekų tinklus, kuriuos eksploatuoja UAB „Kauno vandenys“. Į gamtinę aplinką nei gamybinės, nei buitinės, nei paviršinės nuotekos neišleidžiamos, todėl lentelė nepildoma.

11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.
Informacija nesikeičia.

12. Atliekų susidarymas. Įmonėje susidaranti atliekos (pavadinimas, kodas).
UAB „Kauno stiklas“ veiklos metu susidaro šios atliekos:

Kodas	Pavadinimas	Atliekos
1	2	3
10 11 05	dalelės ir dulкės	dalelės ir dulкės
10 11 12	stiklo atliekos, nenurodytos 10 11 11	stiklo atliekos, nenurodytos 10 11 11
16 03 04	neorganinės atliekos, nenurodytos 16 03 03	stiklo taros sandėliavimo, transportavimo brokas (stiklas)
10 11 18	išmetamųjų dujų valymo dumblai ir filtrų papločiai, nenurodyti 10 11 17	išmetamųjų dujų valymo dumblai ir filtrų papločiai, nenurodyti 10 11 17
13 02 08*	kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva	kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva

13 05 07*	naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo
15 01 01	popieriaus ir kartono pakuotės	popieriaus ir kartono pakuotės
15 01 02	plastikinės (kartu su PET (polietilenterefalatas)) pakuotės	plastikinės (kartu su PET (polietilenterefalatas)) pakuotės
15 01 03	medinės pakuotės	medinės pakuotės
15 01 04	metalinės pakuotės	metalinės pakuotės
15 01 04	metalinės pakuotės	metalinės pakuotės (pakuotė iš aliuminio)
15 01 05	kombinuotosios pakuotės	kombinuotosios pakuotės
15 01 07	stiklo pakuotės	apmokestinama stiklo pakuotės
15 01 07	stiklo pakuotės	neapmokestinama stiklo pakuotės
15 01 10*	pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos
15 02 02*	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, pavojingosiomis medžiagomis	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, teptukai užteršti pavojingosiomis medžiagomis
16 01 03	naudoti nebetinkamos padangos	naudoti nebetinkamos padangos
16 01 03	naudoti nebetinkamos padangos	naudoti nebetinkamos padangos
16 01 07*	tepalų filtrai	tepalų filtrai
16 01 17	juodieji metalai	juodieji metalai
17 04 05	geležis ir plienas	geležis ir plienas
16 01 21*	pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14	pavojingos sudedamosios dalys, nenurodytos 16 01 07–16 01 11, 16 01 13 ir 16 01 14
16 06 01*	švino akumulatoriai	švino akumulatoriai
16 06 04	šarminės baterijos (išskyrus nurodytas 16 06 03)	šarminės baterijos (išskyrus nurodytas 16 06 03)
17 01 07	betono, plytų, čerpių ir keramikos gaminių mišiniai, nenurodyti 17 01 06	betono, plytų, čerpių ir keramikos gaminių mišiniai, nenurodyti 17 01 06
17 09 04	mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03	mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03

19 12 02	juodieji metalai	juodieji metalai	juodieji metalai
19 12 03	spalvotieji metalai	spalvotieji metalai	spalvotieji metalai
19 12 04	plastikai ir guma	plastikai ir guma	plastikai
19 12 05	Stiklas	Stiklas	stiklas
19 12 09	mineralinės medžiagos (pvz. smėlis, akmenys)	smėlis, akmenys ir pan.	smėlis, akmenys ir pan.
20 01 01	popierius ir kartonas	popierius ir kartonas	popierius ir kartonas
20 01 39	Plastikai	Plastikai	plastikai
20 01 40	Metalai	Metalai	metalai
20 01 21*	dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio
19 12 12	kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	po atliekų tvarkymo likusios, netinkamos perdirbti ar kitaip naudoti atliekos
20 03 01	mišrios komunalinės atliekos	mišrios komunalinės atliekos	mišrios komunalinės atliekos

12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas: 12 lentelė. Leidžiamos naudoti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas **UAB „Kauno stiklas“**

Kodas	Numatomos naudoti atliekos		Atliekų naudojimo veikla		Tolimesnis atliekų apdorojimas
	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1-R11)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.	
1	2	3	4	5	6
10 11 12	stiklo atliekos, nenurodytos 10 11 11	stiklo atliekos, nenurodytos 10 11 11 (gamybinis brokas)	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)	15 000	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)
16 03 04	neorganinės atliekos, nenurodytos 16 03 03	stiklo taros sandėliavimo, transportavimo brokas (stiklas)	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)	35000	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)

15 01 07	stiklo pakuotės	išrūšiuotos apmokestinos stiklo pakuotės	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)
15 01 07	stiklo pakuotės	išrūšiuotos neapmokestinos stiklo pakuotės	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)
19 12 05	stiklas	stiklas	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)
20 01 02	stiklas	stiklas (langų stiklas; stiklas iš komunalinio srauto, kurio nereikia rūšiuoti)	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)

Pastaba: - UAB „Kauno stiklas“ vykdoma technologija leidžia laviruoti, koks atliekų kiekis gali būti paduodamas į krosnį. Tai priklauso nuo stiklo kokybės, stiklo atliekų turimo kiekio bei gaminamos produkcijos techninių reikalavimų. Į krosnį tiekiamo mišinio sudėtis gali kisti priklausomai nuo to, kokios atliekos ir kokie atliekų kiekiai bus laikomi įmonėje. Neturint atliekų, į krosnį gali būti teikiamas tik žaliavų mišinys. O turint atliekų, žaliavų mišinio kiekis gali kisti priklausomai nuo į lydimo krosnį tiekiamo atliekų kiekio. Maksimalus galimas perlydyti atliekų kiekis 80 proc. nuo bendro įkrovos kiekio, įvertinus ir technologinio proceso metu susidarantį broką. Detalesnis technologinio proceso aprašymas pateiktas Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniame reglamente.

13 lentelė. Leidžiamos šalinti nepavojingosios atliekos.
Lentelė nepildoma, atliekos nešalinamos.

14 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos.

Įrenginio pavadinimas UAB „Kauno stiklas“

Kodas	Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos			Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti	
	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekos paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.	
1	2	3	4	5	
10 11 12	stiklo atliekos, nenurodytos 10 11 11	stiklo atliekos, nenurodytos 10 11 11 (gamybinis brokas)	R12 – Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų	15 000	
16 03 04	neorganinės atliekos, nenurodytos 16 03 03	stiklo taros sandėliavimo, transportavimo brokas (stiklas)	R12 – Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų		
15 01 07	stiklo pakuotės	išrūšiuotos apmokestinamos stiklo pakuotės	R12 – Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų (smulkinimas)		
15 01 07	stiklo pakuotės	išrūšiuotos neapmokestinamos stiklo pakuotės	R12 – Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų (smulkinimas)	35 000	
19 12 05	stiklas	stiklas	R12 – Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų		
20 01 02	stiklas	stiklas (langų stiklas; stiklas iš komunalinio srauto, kurio nereikia rūšiuoti)	R12 – Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų (smulkinimas)		
20 01 02	stiklas	stiklas (nerūšiuotos apmokestinamų ir neapmokestinamų stiklo pakuočių bei stiklo atliekos iš komunalinio srauto)	R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų (smulkinimas); S5 – atliekų paruošimas naudoti ir šalinti, apimantis šias išankstinio atliekų apdirbimo veiklas (S502 – rūšiavimas)	35 000	

15 01 07	stiklo pakuotės	nerūšiuotos neapmokestinamos stiklo pakuotės	R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų (smulkinimas); S5 – atliekų paruošimas naudoti ir šalinti, apimantis šias išankstinio atliekų apdirbimo veiklas (S502 – rūšiavimas)
15 01 07	stiklo pakuotės	nerūšiuotos apmokestinamos stiklo pakuotės	R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų (smulkinimas); S5 – atliekų paruošimas naudoti ir šalinti, apimantis šias išankstinio atliekų apdirbimo veiklas (S502 – rūšiavimas)
16 03 04	neorganinės atliekos, nenurodytos 16 03 03	sandėliavimo, transportavimo brokas (stiklas)	R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų (smulkinimas); S5 – atliekų paruošimas naudoti ir šalinti, apimantis šias išankstinio atliekų apdirbimo veiklas (S502 – rūšiavimas)
20 01 99	kitaip neapibrėžtos frakcijos	apmokestinamų ir neapmokestinamų stiklo pakuočių ir stiklo atliekos iš individualių rūšiavimo konteinerių	R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų (smulkinimas); S5 – atliekų paruošimas naudoti ir šalinti, apimantis šias išankstinio atliekų apdirbimo veiklas (S502 – rūšiavimas)

15 lentelė. Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis.

Įrenginio pavadinimas **UAB „Kauno stiklas“**

Kodas	Atliekos		Naudojimui ir (ar) šalinimui skirtų atliekų laikymas	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidaranciu atliekų, kiekis, t	Tolimesnis atliekų apdorojimas
	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas			
1	2	3	4	5	6
10 11 12	stiklo atliekos, nenurodytos 10 11 11	Patikslintas pavadinimas stiklo atliekos, nenurodytos 10 11 11	R13 - R1 – R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	11 800	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)
16 03 04	neorganinės atliekos, nenurodytos 16 03 03	stiklo taros sandėliavimo, transportavimo brokas (stiklas)	R13 - R1 – R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	300**	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)
15 01 07	stiklo pakuotės	nerūšiuotos neapmokestinamos stiklo pakuotės	R13 - R1 – R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	10 000**	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas) R12 – Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdanant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų
15 01 07	stiklo pakuotės	nerūšiuotos apmokestinamos stiklo pakuotės	R13 - R1 – R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	8 000**	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas) R12 – Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdanant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų

20 01 02	stiklas	stiklas (nerūšiuotos neapmokestinamų stiklo pakuočių bei stiklo atliekos iš komunalinio srauto)	R13 - R1 - R12 veiktomis naudoti skirtų atliekų laikymas	10 000**	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas) R12 – Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų
20 01 99	kitaip neapibrėžtos frakcijos	apmokestinamų ir neapmokestinamų stiklo pakuočių bei stiklo atliekos iš individualių rūšiavimo konteinerių	R13 - R1 - R12 veiktomis naudoti skirtų atliekų laikymas	10 000**	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas) R12 – Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų
20 01 02	stiklas	stiklas (langų stiklas)	R13 - R1 - R12 veiktomis naudoti skirtų atliekų laikymas	1477	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)
15 01 07	stiklo pakuotės	išrūšiuotos apmokestinamos stiklo pakuotės	R13 - R1 - R12 veiktomis naudoti skirtų atliekų laikymas	6 000***	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)
15 01 07	stiklo pakuotės	išrūšiuotos neapmokestinamos stiklo pakuotės	R13 - R1 - R12 veiktomis naudoti skirtų atliekų laikymas	12 000***	R5 – kitų neorganinių medžiagų perdirbimas (atnaujinimas)
15 01 02	plastikinės (kartu su PET) pakuotės (polietilenterefalatas) pakuotės	plastikinės (kartu su PET (polietilenterefalata s)) pakuotės	R13 - R1 - R12 veiktomis naudoti skirtų atliekų laikymas	4,0	R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus) R12 – Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų

15 01 04	metalinės pakuotės	metalinės pakuotės (pakuotė iš aliuminio)	R13 - R1 - R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas
19 12 12	kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	po atliekų tvarkymo likusios, netinkamos perdirbti ar kitaip naudoti atliekos (aliuminis su stiklu)	R13 - R1 - R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdanant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų
15 01 04	metalinės pakuotės	metalinės pakuotės	R13 - R1 - R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas
15 01 05	kombinuotosios pakuotės	kombinuotosios pakuotės	R13 - R1 - R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdanant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų
19 12 02	juodieji metalai	juodieji metalai	R13 - R1 - R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas
19 12 03	spalvotieji metalai	spalvotieji metalai	R13 - R1 - R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	R4 - Metalų ir metalų junginių perdirbimas ir (arba) atnaujinimas
19 12 04	plastikai ir guma	plastikai	R13 - R1 - R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	R3 - Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)
19 12 05	stiklas	Stiklas	R13 - R1 - R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	R12 - Atliekų būsenos ar sudėties pakeitimas, prieš vykdanant su jomis bet kurią iš R1-R11 veiklų
19 12 09	mineralinės medžiagos (pvz. smėlis, akmenys)	smėlis, akmenys ir pan.	R13 - R1 - R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	R10 - Apdorojimas žemėje, naudingas žemės ūkiui ar gerinantis aplinkos būklę

19 12 12	kitos mechaninio atliekų (įskaitant medžiagų mišinius) apdorojimo atliekos, nenurodytos 19 12 11	po atliekų tvarkymo likusios, netinkamos perdirbti ar kitaip naudoti atliekos	R13 - R1 - R12 veiklomis naudoti skirtų atliekų laikymas	100	R1 - Iš esmės naudojimas kurui arba kitais būdais energijai gauti
----------	--	---	--	-----	---

Pastaba:

Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarancių atliekų, kiekis neviršys – 55004 t.

** - papildinus į įmonę priimamą tvarkyti stiklo ir stiklo pakuočių atliekų didžiausią leidžiamą laikyti tam tikros atliekos kiekį, bendras planuojamas didžiausias vienu metu laikyti stiklo ir stiklo pakuočių atliekų kiekis neviršys 26 000 t.

*** papildinus atliekų rūšiavimo metu susidariusių stiklo pakuočių atliekų didžiausią leidžiamą laikyti tam tikros atliekos kiekį, bendras planuojamas didžiausias vienu metu laikyti stiklo pakuočių atliekų kiekis neviršys 15 000 t.

16 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Lentelė nepildoma, įmonėje nes atliekų tvarkymo metu susidariusios nepavojingosios atliekos bus laikomos neilgiau kaip vienerius metus nuo jų susidarymo.

12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymas:

17 lentelė. Leidžiamos naudoti pavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma, UAB „Kauno stiklas“ nenaudoja pavojingos atliekos.

18 lentelė. Leidžiamos šalinti pavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nešalinamos.

19 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos.

Lentelė nepildoma, UAB „Kauno stiklas“ nevykdo pavojingųjų atliekų paruošimo naudoti ir (ar) šalinti veiklos.

20 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis.

Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nelaikomos.

21 lentelė. Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

Lentelė nepildoma, nes įmonėje atliekų tvarkymo metu susidariusios pavojingosios atliekos bus laikomos neilgiau kaip šešis mėnesius, nuo jų susidarymo.

13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8' punktuose nurodytą informaciją.

UAB „Kauno stiklas“ vykdomai veiklai Atliekų deginimo aplinkosauginiai reikalavimai netaikomi, todėl šis punktas nepildomas.

14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Veiklos metu atliekos nešalinamos, todėl šis punktas nepildomas.

15. Atliekų stebėsenos priemonės.

I UAB „Kauno stiklas“ atvežtos ir priimtos atliekos vizualiai įvertinamos, pasveriamos ir įtraukiamos į apskaitą. Priimtos nerūšiuoto stiklo atliekos rūšiavimo bare pirmiausiai pateka ant rūšiavimo konvejerio, kur rankiniu būdu išrenkamos plastikinės pakuotės atliekos bei dalis kitų atliekų (gali būti medienos gabalai, skudurai, keramikos gaminių atliekos ir pan.). Taip pat atskiriamos šviesaus stiklo pakuotės atliekos. Nuo rūšiavimo konvejerio jos pateka ant juostinio konvejerio, kuriuo transportuojamos į rotorinį smulkintuvą. Smulkintuve susmulkintos stiklo ir stiklo pakuočių atliekos pateka ant vibrotiektuvo, nuo kurio jos tolygiai paskleistos krenta ant indukcinio separatoriaus juostos. Indukcinis separatorius atskiria ir numeta į konteinerį aliuminio pakuotės atliekas. Virš indukcinio separatoriaus juostos esantis magnetinis separatorius (juostinis) atskiria (pritraukia) metalinės pakuotės atliekas ir jas transportuoja į numetimo zoną ir numeta į konteinerį. Nuo indukcinio separatoriaus stiklo ir stiklo pakuotės atliekos krenta ant juostinio konvejerio, nuo kurio pateka į vibrorėtį. Vibrorėtyje atskiriama ir į konteinerį numetama dar dalis kitų atliekų (nemetaliniai kamščiai, popierius, audinių gabaliukai ir pan.). Iš vibrorėčio stiklo ir stiklo pakuotės atliekos pateka ant juostinio konvejerio ir transportuojamos į stiklo atliekų rūšiavimo pagal spalvas įrenginius, iš kurių į išrūšiuotų stiklo pakuotės atliekų sąvartą. Iš šios sąvartos stiklo pakuotės atliekos vežamos į stiklo lydymo krosnį perludymui. Rūšiavimo metu atrinktos plastikinės, aliuminio ir metalinės pakuotės atliekos iš konteinerių išpilamos į automobilinius konteinerius ir perduodamos šių atliekų tvarkytojams, o kitos atliekos į automobilinį preskonteinerį ar automobilinį konteinerį ir išvežamos į sąvartyną.

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Ūkio subjektų aplinkos monitoringas turi būti vykdomas pagal Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugšėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimus parengtą ir nustatytą tvarka suderintą ūkio subjektų aplinkos monitoringo programą.

17. Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės.

Visi UAB „Kauno stiklas“ naudojami įrenginiai - stiklo pakuočių ir stiklo atliekų rūšiavimo bei perdirbimo įrenginiai įrengti uždaroje patalpoje. UAB „Kauno stiklas“ siekiant nustatyti įrenginių keliamus triukšmo lygius darbo aplinkoje yra atlikusi rizikos veiksmų darbo vietose įvertinimą. Vadovaujantis akustinio triukšmo parametru tyrimų protokolais, daugelyje darbo vietų triukšmo lygis neviršija leistinų normų. O tose darbo vietose, kuriose triukšmo lygis viršija Lietuvos Respublikos socialinės apsaugos ir darbo ministro ir Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2005 m. balandžio 15 d. įsakymu Nr. A1-103/V-265 „Dėl darbuotojų apsaugos nuo triukšmo keliamos rizikos nuostatų patvirtinimo“ reglamentuojamą 87 dBA triukšmo ribinę ekspozicinę vertę, darbuotojai dirbdami šiose darbo vietose naudoja asmenines klausos apsaugos priemones.

Kadangi visa pareiškiamą veiklą vykdoma uždaroje patalpoje (žaliava ir tik dalis stiklo atliekų laikomos pastatais apstatytoje teritorijoje), o šalia pareiškiamos teritorijos yra judri gatvė (Europos pr.), tai pareiškiamos veiklos triukšmo lygis už UAB „Kauno stiklas“ teritorijos ribų reikšmingo neigiamo poveikio foniniams triukšmo lygiui neturi, todėl triukšmo mažinimo priemonių nenumatoma. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų sklaidžiamą triukšmą pateikta lentelėje bei prie Paraiškos pridėtuose Akustinio triukšmo parametru tyrimų protokoluose (žr. *Paraiškos 6 priedą*).

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.

Įrenginio padaliniai, cechai ar kt. įrenginio dalys, kurių darbo laikas gali būti apribotas, ir priežastys, jei dėl veiklos ypatumų neigiamo poveikio negalima apriboti kitomis priemonėmis. Specialios sąlygos (pvz., apriboti galimybę triukšmą skleidžiančią veiklą vykdyti savaitgaliais bei vakarais / naktimis (apdorojimas smėliu, apdorojimas garais ir kt.), gamybos proceso, iš kurio skleidžiamas triukšmas, pradžios / pertraukų laikas, kitos sąlygos). Įrenginio eksploatavimo laiko neribojimas.

19. Sąlygos kvapams sumažinti, pvz., rezervuarų uždengimas / uždarymas, garų, susidarantių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą).

UAB „Kauno stiklas“ tik žaliavų (smėlio ir pan.) bei stiklo ir stiklo pakuočių atliekų laikymo veikla vykdoma teritorijoje (žr. 4 priedą). Visa kita stiklo pakuočių ir stiklo atliekų rūšiavimo bei perdirbimo veikla vykdoma tik uždaroje patalpose. Įmonėje nenaudojamas žaliavas, turinčios stiprų specifinį kvapą. Technologinio proceso metu taip pat nesusidaro kvapai galintys įtakoti aplinką.

Kvapų sklaidimo iš įrenginių mažinimo priemonių nenumatoma.

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

1. Leidimas išduodamas neterminuotai.
2. Apskaitos vykdymui ir ataskaitų teikimui vykdyti Šiltnamio efektą sukeliančių dujų (ŠESD) stebėseną.
3. Iki kiekvienų metų kovo 31 d. būtinai pateikti Aplinkos apsaugos agentūrai praėjusių kalendorinių metų ŠESD ataskaitą ir nepriklausomo vertintojo tinkamumo patvirtinimo pažymą.
4. Bet kokios eksploatacijos sutrikimo atveju būtina, kiek įmanoma skubiau, atkurti normalias kurą deginančio įrenginio eksploatavimo sąlygas.
5. Bendrovė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.
6. Įrenginių operatorius privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Kauno regiono aplinkos apsaugos departamentui (toliau – Kauno RAAD) apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.
7. Veiklos vykdytojas privalo raštu pranešti Agentūrai apie planuojamus vykdomos ūkinės veiklos esminius pakeitimus. Įvykus esminiams ūkinės veiklos pakeitimams, kurie apibrėžti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklėse, patvirtintose LR aplinkos ministro 2013 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-528 „Dėl Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“ (toliau – TIPK taisyklės) turi pateikti paraišką TIPK leidimui pakeisti.
8. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.
9. Atlikus bendrovės rekonstrukciją (t. y. pasikeitus naudojamai technologijai, atsiradus naujiems taršos šaltiniams, pasikeitus išmetamų teršalų kiekiams ir pan.) dėl kurių pasikeitė įmonės poveikis aplinkos orui, parengti naują arba (papildyti galiojančią) inventORIZACIJOS ataskaitą.
10. Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti Kauno RAAD apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.

11. Visi bendrovės vykdomo aplinkos monitoringo taškai (oro taršos mėginių paėmimo vietos) turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugomi nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.
12. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti požeminių vandenių užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.
13. Veiklos vykdytojas turi rinkti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiesiems ar įdiegus naujus technologinius, gamybinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiai prieinamiems gamybos būdams.
14. Gamtinių resursų sunaudojimas, atliekų tvarkymas turi būti apskaitomi ir registruojami atitinkamuose žurnaluose ir laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.
15. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų gyvenamojoje aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojami triukšmo lygiai.
16. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“ reglamentuojama kvapo vertė.
17. Bet kokio eksploatacijos sutrikimo atveju būtina kiek įmanoma skubiau pristabdyti ir nutraukti įrenginių darbą, kol bus atkurtos normalios eksploatacijos sąlygos

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO
NR. 1/87/T-K.4-13/2016 PRIEDAI**

Paraiška su priedais:

1. Lietuvos Respublikos aplinkos ministerijos Kauno regiono aplinkos apsaugos departamento 2014-03-31 rašto Nr. 20(PAV)-D2-861 „Atrankos išvada dėl stiklo lydymo krosnies atnaujinimo Europos pr. 91, Kaune poveikio aplinkai vertinimo“ kopija.
2. Ūkio subjektų aplinkos monitoringo programa
3. Cheminių medžiagų saugos duomenų lapai.
4. UAB „Kauno stiklas“ atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas. Atliekų laikymo zonų išdėstymo schema.
5. UAB „Kauno stiklas“ atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos nutraukimo planas.
6. Akustinio triukšmo parametrų tyrimų protokolai.
7. UAB „Kauno stiklas“ paraiška Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui Nr. 1/87/T-K.4-13/2016 (pakeistam 2016 m. balandžio 5 d.) pakeisti be priedų (66 psl.).

Susirašinėjimo dokumentai:

1. Paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Kauno departamentu 2017 m. gruodžio 13 d. rašto Nr. 2.2-6756 (16.8.13.2.11) kopija (1 psl.).
2. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis:
 - 2.1. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-11-13 rašto Nr. (28.1)-A4-11523 „Dėl UAB „Kauno stiklas“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siūsto Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Kauno departamentui, kopija (1 psl.);
 - 2.2. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-11-13 rašto Nr. (28.1)-A4-11524 „Dėl UAB „Kauno stiklas“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siūsto Kauno regiono aplinkos apsaugos departamentui, kopija (1 psl.);
 - 2.3. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-11-13 rašto Nr. (28.1)-A4-11584 „Dėl pranešimo apie UAB „Kauno stiklas“ paraiškos gavimą TIPK leidimui pakeisti“, siūsto Kauno miesto savivaldybės administracijai, kopija (2 psl.);
 - 2.4. Aplinkos apsaugos agentūros 2017-12-18 rašto Nr. (28.1)-A4-13017 „Sprendimas dėl UAB „Kauno stiklas“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti priėmimo“, siūsto UAB „Kauno stiklas“, kopija (1 psl.).

2017 m. gruodžio. 29 d.
(Priedų sąrašo sudarymo data)

AAA direktorė

Aldona Margerienė
(Vardas, pavardė)
A. V.



A. V.
(parašas)